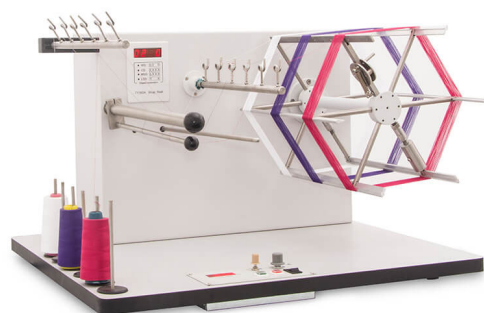


Aspe

Aspe destinado a la formación automática de troquillones y madejas de longitud exacta para la determinación posterior del número de hilo.

Accionamiento electrónico con contador preselector de vueltas, paro automático y dispositivo tensor del hilo.



Características

- Para 6 bobinas

Características técnicas

Perímetro	1 m o 54 pulgadas
Ciclos	0 - 9999
Pretensión	2 - 100 cN
Velocidad	20 - 280 min-1
Amplitud	35 mm
Dimensiones	78 x 68 x 51 cm
Peso	105 kg
Alimentación	230 V/50 Hz

Normas

ISO 2060 · BS 2010 · ASTM D1907 ·
ASTM D2260 · DIN 53830 · CSN 80
0702 · UNI 9275